



WAM S.p.A.

EQUIPMENT FOR HANDLING
AND GRANULAR

Via Cavour,338
I-41030 Ponte Motta - Cavezzo (MO) Italy
Tel 0535/618111 - Fax 0535/618226 - Telex 61012
E-Mail: inf@wam.it

BIA CERTIFICATE

The Company, WAM
S.p.A., Via Cavour 338,
I-41030 Ponte Motta di
Cavezzo (MO) ITALY,

Die Firma WAM S.p.A.
mit Sitz in Via Cavour
338, I-41030 Ponte Motta
di Cavezzo (MO) ITA-
LIEN,

La société WAM S.p.A.
siège à Via Cavour 338,
I-41030 Ponte Motta di
Cavezzo (MO) ITALIE,

La ditta WAM S.p.A.
con sede in Via Cavour
338, Ponte Motta (41030)
di Cavezzo (MO) ITA-
LIA,

DECLARES

that the enclosed certifica-
te BIA
No. **200723371/6210**
of 19/10/2007
refers to the material
described as

ERKLÄRT

daß sich das beiliegende
Zertifikat BIA
Nr. **200723371/6210**
vom 19/10/2007
auf dem gewebe als ange-
bracht

DECLARE

que le certificat BIA
No. **200723371/6210**
du 19/10/2007
ci-joint se réfère au tissu
dénominé

DICHIARA

Che l'allegato certificato
BIA
No. **200723371/6210**
del 19/10/2007
è relativo al tessuto deno-
minato

PP

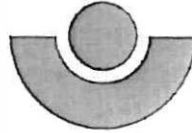
PP

PP

PP

Gustavo Bonino
Product Manager
Filter Division
WAM S.p.a.
Via Cavour, 338
41030 Ponte motta di Cavezzo (MO)
ITALY

Prüf- und Zertifizierungsstelle
im BG-PRÜFZERT



BGIA

Berufsgenossenschaftliches
Institut für
Arbeitsschutz

Hauptverband der gewerblichen
Berufsgenossenschaften

Datum/*Date*: 19.10.2007 Tob/Sol

PRÜFZEUGNIS *TEST CERTIFICATE*

Nr./*No.*: 200723371/6210

- | | | |
|-----|--|--|
| 1 | Auftraggeber/
<i>Customer</i> | |
| 2 | Prüfmuster/
<i>Test specimen</i> | Filtermaterial |
| 2.1 | Hersteller/
<i>Manufacturer</i> | |
| 2.2 | Bauart, Bezeichnung/
<i>Type, designation</i> | Filtermaterial 1-lagig / |
| | Kennzeichnung/
<i>Marking</i> | |
| 2.3 | Bestimmungsgemäße
Verwendung/
<i>Intended use</i> | According to oil the BG principles for testing of filters for use in dust-separating machines and devices (August 01/2003) |
| 2.4 | Datum der Herstellung/
<i>Date of fabrication</i> | 08/2007 |
| 2.5 | Weitere Angaben/
<i>Further details</i> | s. Audit Trail |

3 Prüfung/ Testing

3.1 Art der Prüfung/
Type of test

Approval

3.2 Datum der Prüfung/
Date of testing

Oktober 2007

3.3 Prüfverfahren, -grundlagen/
Test method, requirements

DIN EN 60335-2-69 Appendix M: 2004-11; DIN EN 60335-2-69 I A 1: 2005-11; BIA principles for exam of filters for the Use in dust-separating machines and Advised (Issue 01/2003).

4 Beurteilung, Eignung/ Assessment, suitability (Besondere Hinweise/ Special remarks)

The filter material fulfilled at a flat filter load van 200 m³ / m² · h corresponding to a filter flow rate van 0,056 m / s the requirements of DIN EN 60335 2-69 on filters for use in dust-separating machines and Advised dust class "M".

Special Notes

This certificate applies only to the filter material with the inflow side: Embossing side.

An assessment of the work safety of the entire dust collector is not permitted under this test certificate.

This test certificate replaces the test certificate 200422009/6210.

5 Gültigkeit des Prüfzeugnisses/ Validity of Test Certificate

Dieses Prüfzeugnis gilt, solange die zugrundeliegenden sicherheitstechnischen Anforderungen (3.3) gelten, für alle mit dem Prüfmuster identischen Erzeugnisse, die gefertigt werden bis zum:
As long as the underlying safety-technical requirements (3.3) are in force, the present Test Certificate applies to all products equal to the test specimen and manufactured at the latest on:

01.11.2010

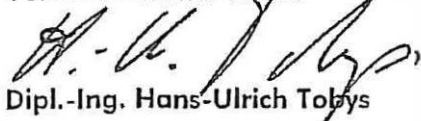
Die Identität der Erzeugnisse mit dem Prüfmuster wird von der Prüfstelle nicht überwacht.
Conformity with the test specimen will not be verified by the testing institute.

Eine Verlängerung der Gültigkeitsdauer ist auf Antrag möglich. (zweimalig)
Period of validity may be extended upon request.

Verlängerung der Gültigkeit bis : **01.11.2013**

E.Nr. 201023623/6210 /St. Augustin, 20.10..2010

Verantwortlicher Prüfer


Dipl.-Ing. Hans-Ulrich Tobys

7.4A Test Certificate

Mean transmittance: 0.07% (six measurements)

Standard Deviation: 0.01%

At a filter surface load of $200 \text{ m}^3 / \text{m}^2 \cdot \text{h}$ corresponding to a flow rate of FilterOn

$0,056 \text{ m} / \text{s}$ is the loss through certain degree $< 0,10\%$ (s. Pt. 5 of the principles for exam).

The demands on the filter material separation capacity of dust class "M" are met.

8. Flow Resistance

The flow resistance of the filter material is determined before testing the fumed silica.

8.1 Filter Surface load

8.2 Inflow velocity: $0,056 \text{ m/s}$

$200 \text{ m}^3 / \text{m}^2 \cdot \text{h}$

8.3 Test Result:

Average flow resistance:

71 Pa (6 measurements)

9. Air permeability test:

$580 \text{ m}^3 / \text{m}^2 \cdot \text{h}$

The air permeability of the filter material is carried out at a differential pressure of 200 Pa in front of the quartz dust test determined.

10. Basis Weight Test:

280 g/m^2

11. Labelling

The requirements are fulfilled.

Berufsgenossenschaftliches Institut
für Arbeitsschutz – BGIA –
Im Auftrag


Christian Sollik

Dieses Prüfprotokoll darf nur vollständig und zusammen mit den Seiten 1 bis 3 des Prüfzeugnisses veröffentlicht werden.
This Test Protocol must only be published in full wording and in connection with pages 1 to 3 of the Test Certificate.

Die ermittelten Ergebnisse gelten nur für die geprüften Objekte.
The test results apply to the tested object only.

